



# SmartCam

## Optische Inlineprüfung

### Qualitätsprüfung bereits während des Umformprozesses

Die SmartCam wurde speziell entwickelt um in der Umformlinie bei der Materialbearbeitung bereits bestimmte Qualitätsmerkmale zu erkennen, respektive zu vermessen. Durch Ihre robuste und flache Bauweise, sowie der bereits integrierten voll konfigurierbaren Beleuchtung und dem TOF-Autofokus können inline Bilder von definierten Bereichen aufgenommen werden. Verschiedene Prozessorvarianten erlauben auch komplexere Berechnungen direkt in der Linie. Durch verschiedenste Schnittstellen (Ethernet, IO-Link, 5G-Ready, WLAN, etc.) können die Daten aus den Berechnungen an die zuständige Datensinke übertragen werden.

All diese Funktionen werden durch evoFLOW, einem graphischen und webbasierten Tool zur Definition von Ablaufbeschreibungen, miteinander verknüpft. Somit ist es auch für einen nicht auf Bildverarbeitung respektive Programmierung spezialisierten Betreiber möglich, neue Flows zu erstellen und in Betrieb zu nehmen.

### Auf einen Blick:

- SmartCam im robusten Gehäuse
- Konfigurierbare integrierte Beleuchtung
- Vielseitige Anschlussmöglichkeiten
- Autofokus mit integrierter TOF-Abstandsmessung
- Weboberfläche zur Konfiguration von evoFLOW
- Display zur Anzeige der aktuellen Einstellungen



it's possible!  
**evopro**

evopro systems engineering AG  
Im Gewerbepark A 52

D – 93059 Regensburg

Tel.: +49 941 899 645-0  
Fax: +49 941 899 645-99  
info@evopro-ag.de

www.evopro-ag.de

Weitere Informationen und Videos finden Sie hier:



<https://www.evopro-ag.de/evoviu>

# evoTrQ Optische Inlineprüfung

## PRODUKT MERKMALE

### Prozessparameter:

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Kameraauflösung (Bildgröße):        | 5 Mpixel, Monochrome oder Color                   |
| Fokusabstand:                       | <100mm bis 1000 mm                                |
| Farbe der integrierten Beleuchtung: | RGB-Farbschema                                    |
| Produktdurchsatz:                   | 30 Teile / min                                    |
| Erkennbare Merkmale:                | Kontrastgebende Details auf Stahl- und Alublechen |

## TECHNISCHE DATEN

### Abmessungen in mm (L x B x H):

|                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| Kamera ohne Stecker: | 91,50 x 70,50 x 62,00 mm |
|----------------------|--------------------------|

### Gewicht:

|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| Kamera mit integrierter Beleuchtung: | 500 g |
|--------------------------------------|-------|

### Elektrische Versorgung:

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Nennstrom:                | 0,5 A        |
| Nennspannung:             | 24 VDC       |
| Wide Input Voltage Range: | 9 bis 28 VDC |

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Max. Leistungsaufnahme: | 15 W |
|-------------------------|------|

### Prozessor:

i.MX8M QUAD-Core Cortex A53, 1.5 Ghz + Cortex M4 266 Mhz  
4 GB DDR3 RAM – 16 GB eMMC

### Betriebssystem:

Embedded Linux

### Schnittstellen:

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Elektrische Einspeisung: | 5pol M12-Stecker – B-coded  |
| Triggerung:              | Hardware bis 24 VDC, Software   |
| Kommunikation:           | 8pol M12-Buchse X-coded / drahtlos  |
| Wählbare Com-Standards:  | Ethernet (10 / 100 / 1000 Mbit)<br>Wifi (802.11 ac / a / b / g / n)<br>IO-Link 1v1<br>Profinet (in Planung)<br>5G-Ready (in Planung)<br>Alternative Schnittstellen auf Kundenwunsch |
| Interne Beleuchtung:     | Austauschbares Helios LED Board mit optionaler Farbauswahl (Blau, Rot, Grün)  |
| Externe Beleuchtung:     | Digitale LED-Beleuchtung für RGB-Farbschema   |